

Case Study

Monitoraggio intelligente della produzione sostenibile

Cliente
ECOBLOKS

Settore

Manfatturiero – produzione sostenibile di pallet block

Soluzione

Production Sentinel: per raccogliere dati dalle macchine, monitorare in tempo reale lo stato del processo produttivo e dei consumi energetici.

La sfida

Monitorare in tempo reale i parametri di produzione, il consumo delle materie prime e l'efficienza degli impianti per supportare un processo produttivo altamente automatizzato e sostenibile.

L'ESIGENZA DEL CLIENTE

ECOBLOKS gestisce uno stabilimento produttivo altamente tecnologico dedicato alla produzione di blocchetti per pallet realizzati esclusivamente con rifiuti legnosi.

La crescita della produzione e la complessità dell'impianto rendevano necessario:

- monitorare i parametri delle macchine di produzione
 - controllare il consumo delle materie prime e dell'energia
 - migliorare la visibilità sull'andamento della produzione
 - ridurre la necessità di presidio fisico delle linee produttive
- Senza strumenti di monitoraggio centralizzati, l'analisi dei dati di produzione e dei consumi risultava più complessa e meno immediata.

SOLUZIONE

ECOBLOKS ha adottato Production Sentinel, la piattaforma Industrial IoT di EUEI che consente di raccogliere dati dalle macchine e monitorare in tempo reale lo stato del processo produttivo.

I RISULTATI

- Monitoraggio completo dei parametri di produzione
- Controllo dei consumi energetici e delle materie prime
- Maggiore visibilità sui costi e sugli approvvigionamenti
- Supporto alla sostenibilità e all'efficienza operativa



ECOBLOKS

Monitoraggio intelligente della produzione sostenibile

ECOBLOKS è l'unica azienda italiana specializzata nella produzione di blocchetti per pallet realizzati esclusivamente con rifiuti legnosi, contribuendo a ridurre la deforestazione e a promuovere modelli di economia circolare.

Lo stabilimento produttivo, situato a Finale Emilia, utilizza tecnologie avanzate per trasformare rifiuti legnosi in componenti per imballaggi industriali destinati al mercato europeo e internazionale.

Per ottimizzare ulteriormente il proprio processo produttivo e migliorare il controllo delle variabili operative, ECOBLOKS ha adottato Production Sentinel, il servizio IoT sviluppato da Euei.

La sfida

La gestione di un impianto produttivo complesso richiede il controllo continuo di numerosi parametri operativi, tra cui:

- consumo delle materie prime
- consumo energetico
- variabili fisiche degli impianti
- quantità di prodotto realizzato

L'azienda aveva l'esigenza di centralizzare il monitoraggio delle linee produttive, migliorando la capacità di analisi dei dati e riducendo la necessità di interventi manuali sulle macchine.

La soluzione:

Production Sentinel è la piattaforma Industrial IoT sviluppata da Euei per monitorare macchine, dispositivi e processi produttivi.

Nel caso di ECOBLOKS la soluzione consente di raccogliere dati direttamente dalle macchine di produzione, monitorare in tempo reale i parametri operativi, identificare eventi, errori o allarmi, contare automaticamente i pezzi prodotti.

Il sistema permette agli operatori e ai responsabili di produzione di analizzare l'andamento della produzione senza recarsi fisicamente sulle linee.

Monitoraggio delle materie prime e dei consumi

Production Sentinel consente a ECOBLOKS di monitorare il consumo delle principali materie utilizzate nel processo produttivo, tra cui:

- rifiuti legnosi
- paraffina
- colle termoindurenti
- acqua

Il sistema controlla anche le variabili fisiche dell'impianto come la temperatura e il consumo di urea, offrendo una visione completa dello stato del processo produttivo.

Controllo dei parametri produttivi

Attraverso il pannello di controllo è possibile monitorare diversi indicatori chiave della produzione, tra cui:

- quantità di blocchetti prodotti
- metri cubi di materiale lavorato
- andamento della produzione per periodo
- quantità di scarti generati

I dati possono essere analizzati su base giornaliera, settimanale o mensile, supportando attività di pianificazione e controllo.

Risultati ottenuti

L'adozione di Production Sentinel ha portato diversi benefici operativi per ECOBLOKS.

- **Maggiore visibilità sul processo produttivo:** monitoraggio continuo dei parametri di produzione e delle variabili dell'impianto.
- **Controllo dei costi operativi:** analisi puntuale dei consumi di materie prime ed energia.
- **Supporto alla sostenibilità ambientale:** ottimizzazione dell'uso delle risorse e valorizzazione dei rifiuti legnosi come materia prima.
- **Base per la manutenzione predittiva:** l'analisi dei dati e il monitoraggio delle soglie consentono di prevenire anomalie e migliorare l'efficienza degli impianti.

Sostenibilità ambientale ed economica a 360°

Euei | Software Engineering & Smart Innovation. Specialisti in Ingegneria del Software, trasformiamo la complessità in soluzioni lineari. Come partner strategico, accompagniamo le aziende nell'evoluzione digitale attraverso servizi gestiti e architetture ad elevata ingegnerizzazione. Siamo il punto di riferimento per progetti di **Smart Innovation**, specializzati in ecosistemi **IoT**, **IIoT** e modelli di **Industria 4.0**. Dalla consulenza alla realizzazione tecnica, Euei abilita il potenziale di dati e macchine, trasformando l'innovazione in un asset concreto per la crescita del business.



EUEI
Strada Scaglia Est, 31
41126, MODENA
info@euei.it

+39 059 867 8238
P. IVA 03581590365
Registro Imprese MO-400268

www.euei.it

