

Case Study

Un servizio evoluto di manutenzione e controllo

Ciente
PrintabLEDSettore

Manifatturiero - Tecnologie UV LED per il settore della stampa industriale

Soluzione**Production Sentinel e TCS – The Configuration Saver**

La sfida

Monitorare da remoto gli impianti di polimerizzazione UV LED installati presso i clienti finali, riducendo l'impatto sulle infrastrutture IT e garantendo continuità operativa, manutenzione tempestiva e controllo energetico.

L'ESIGENZA

Monitorare da remoto gli impianti di polimerizzazione UV LED installati presso i clienti finali, riducendo l'impatto sulle infrastrutture IT e garantendo continuità operativa, manutenzione tempestiva e controllo energetico.

SOLUZIONE

Production Sentinel e TCS per il monitoraggio IoT in tempo reale degli impianti, la gestione remota delle configurazioni e l'analisi dei parametri produttivi ed energetici.

RISULTATI

- monitorare gli impianti in tempo reale da remoto,
- intervenire rapidamente in caso di anomalie,
- ottimizzare i consumi energetici,
- ridurre i tempi morti e i costi operativi.

**PrintabLED**

Il monitoraggio dei sistemi LED UV delle macchine da stampa

Nel settore della stampa industriale, velocità, qualità e sostenibilità rappresentano oggi elementi fondamentali per migliorare produttività e competitività. In questo contesto si inserisce *PrintabLED*, realtà specializzata nella progettazione e realizzazione di impianti di polimerizzazione con lampade UV LED per il mondo della stampa professionale.

L'azienda nasce dall'esperienza di Serigrafia 76 e di Massimiliano Dal Pont, professionista riconosciuto nel settore delle arti grafiche industriali. L'obiettivo di *PrintabLED* è rendere accessibile la tecnologia UV LED anche alle macchine da stampa che ne sono originariamente sprovviste, attraverso sistemi integrabili ad alte prestazioni.

Un servizio evoluto di manutenzione e controllo degli impianti installati

Per supportare i clienti finali con un servizio evoluto di manutenzione e controllo degli impianti installati, *PrintabLED* aveva la necessità di:

- monitorare in tempo reale le apparecchiature distribuite sul territorio,
- raccogliere e centralizzare i dati operativi in Cloud,
- ridurre l'impatto sulle infrastrutture IT dei clienti,
- gestire da remoto le configurazioni degli impianti,
- migliorare l'efficienza energetica e produttiva.

L'obiettivo era offrire un servizio pienamente orientato ai principi dell'Industria 4.0, aumentando il valore aggiunto degli impianti installati.

La soluzione:

Per rispondere a queste esigenze, EUEI ha implementato **Production Sentinel**, piattaforma IoT per il monitoraggio centralizzato di macchine, apparati e dispositivi industriali.

La soluzione consente di raccogliere e visualizzare in tempo reale parametri fondamentali come:

- tensione e corrente,
- consumi energetici,
- temperature delle lampade LED,
- tempi di funzionamento,
- stato operativo e allarmi.

I dati vengono trasformati in dashboard intuitive e accessibili tramite PC, smartphone e tablet, permettendo sia agli operatori PrintabLED sia ai clienti finali di controllare costantemente gli impianti senza necessità di presidio fisico.

Le configurazioni degli impianti

A supporto della piattaforma è stato integrato anche **TCS – The Configuration Saver**, servizio sviluppato da EUEI che consente di salvare, modificare e ripristinare da remoto le configurazioni degli impianti installati.

Production Sentinel permette inoltre di configurare protocolli di comunicazione in grado di inviare i dati in Cloud in modo indipendente e con un impatto minimo sull'infrastruttura IT del cliente finale.

Risultati ottenuti

PrintabLED ha trasformato il monitoraggio degli impianti in un vero servizio a valore aggiunto, migliorando il supporto post-vendita e aumentando l'efficienza operativa.

L'adozione della piattaforma ha consentito di:

- monitorare gli impianti in tempo reale da remoto,
- intervenire rapidamente in caso di anomalie,
- ottimizzare i consumi energetici,
- ridurre i tempi morti e i costi operativi,
- offrire ai clienti dati strategici per il miglioramento della produzione e della catena del valore.

Aumentare il valore del proprio prodotto o servizio.

Euei | Software Engineering & Smart Innovation. Specialisti in Ingegneria del Software, trasformiamo la complessità in soluzioni lineari. Come partner strategico, accompagniamo le aziende nell'evoluzione digitale attraverso servizi gestiti e architetture ad elevata ingegnerizzazione. Siamo il punto di riferimento per progetti di **Smart Innovation**, specializzati in ecosistemi **IoT**, **IIoT** e modelli di **Industria 4.0**. Dalla consulenza alla realizzazione tecnica, Euei abilita il potenziale di dati e macchine, trasformando l'innovazione in un asset concreto per la crescita del business.



EUEI
Strada Scaglia Est, 31
41126, MODENA
info@euei.it

+39 059 867 8238
P. IVA 03581590365
Registro Imprese MO-400268

www.euei.it

